

ТЕХНИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ:
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ) НА КРАШЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ МДФ.

Настоящий Стандарт Предприятия (в дальнейшем ТСП) распространяется на детали из мебельных плит, получаемых путем распила на форматно-раскроечных станках а также другом подобном оборудовании, и устанавливает допустимые предельные отклонения.

Требования настоящих Технических Условий являются дополнительными к действующим нормам и правилам. При наличии разночтений между требованиями ТУ и действующих норм, следует руководствоваться требованиями настоящих технических условий. Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам, соответствующих действующему техническому регламенту производства.

1. МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ.

Для производства изделий применяются:

- Плиты древесноволокнистые средней плотности МДФ, ЛМДФ.
- Лакокрасочные материалы (ЛКМ): грунты, эмали, лаки.
- ЛКМ составы наносятся на открытую поверхность МДФ, ламинированные поверхности окраске не подлежат.

2. РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЯ ДЕТАЛЕЙ, ПОКОРОБЛЕННОСТЬ.

Наименование показателя	Значение показателя, мм
Предельные отклонения по длине изделия	+5
Предельные отклонения по толщине и ширине изделия	+0,3
Предельные отклонения линейных размеров профиля: - для размеров до 30 мм - для размеров свыше 30 мм	+0,2 +0,3
Отклонение от прямолинейности (покоробленность) на 1000 мм длины изделия, не более	4,0
Отклонение от прямолинейности кромки на 1000 мм длины изделия, не более	2,0
Припуск по длине на торцовку изделий на каждую сторону	от 10 до 30
Технологических радиусы на углах профилей (при необходимости)	до 1,0

3. НОРМЫ ДОПУСКА ПО КАЧЕСТВУ ПОКРЫТИЯ.

№	Наименование дефекта	Изделие из МДФ покрашенное матовой отделкой, грунтом		Изделие из МДФ покрашенное глянцевой отделкой		Изделие из МДФ покрашенное спец. эффектом (металлик, перламутр и др.)		Двухцветные изделия; эмаль и спец. эффекты		Обратная сторона		
		Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	Эмаль	Ламинат	
1	Царапины	Не допускаются										Допускаются
2	Риски***	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускается едва заметные	Допускаются	Допускается едва заметные	Допускается	Допускаются	Допускаются	
3	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются	Допускаются более 1 на каждый торец	Не допускаются	Допускаются более 1 на каждый торец	Не допускаются	Допускаются более 1 на каждый торец	Не допускаются	Допускаются более 1 на каждый торец	Не допускаются	Допускаются	
4	Вкрапления под лаком инородные и т.п. включения, единичные, локальные, структурные неровности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Допускаются	
5	Шагрень, отклонение по степени шероховатости*	Допускается незначительная шагрень										
6	Отслоение эмали, лака	Не допускаются										
7	Соответствие с каталогом RAL, WS, CS, каталоги спецэффектов**	90-100%						85-100%		90-100%	-	
9	Наличие загрязнений на изделиях	Не допускаются										
10	Пылинки, кратеры, проколы	Не более 3 на 0,3 кв. м										

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется

* - данные дефекты являются следствием технологического производства материалов (МДФ) и браком не являются. Не должна обнаруживаться при осмотре (см. правила приемки продукции)

** Оттенок цвета крашенных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, CS.

*** означает, что данные дефекты существенно не влияют на качество детали, не концентрируют на себе внимание при её рассмотрении при выполнении условий приемки продукции

4. ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ.

Контроль соответствия качества и внешнего вида деталей производится субъективным (визуальным) образом без применения увеличительных средств или приборов.

– Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом при следующих условиях: в помещении при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном, исключая прямое солнечное освещение или направленный свет

– осмотр изделия осуществляют с расстояния до осматриваемых деталей не менее 1м.

– изделие должно находиться по отношению к смотрящему лицевой стороной, вертикально и перпендикулярно относительно смотрящему (с углом наклона и вращения к оси взгляда проверяющего 70°-90°).

– время осмотра не более 10 секунд

– дефекты, которые не обнаружены при этих условиях, не могут рассматриваться как брак.

– размеры деталей проверяют универсальным измерительным инструментом (рулетка измерительная металлическая 5 м., линейка металлическая 1 м.).

– на лицевых поверхностях деталей мебельных допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов

5. УПАКОВКА.

Детали упаковываются в стрейч-плёнку в несколько слоев с применением полос из гофрокартона или ВПЭ для защиты торцов и выступающих частей деталей.

Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и посторонних частиц.

При доставке через транспортную компанию рекомендуется дополнительно заказывать жесткий короб и буферную упаковку

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Не допускается:

– Подвергать изделия тепловому воздействию выше 40° (это может привести к деформации лицевого покрытия).

– Устанавливать осветительные нагревательные приборы на близком расстоянии (воздействие тепла может привести к чрезмерному нагреву лицевой части и как результат к ухудшению внешнего вида).

- Воздействие влаги на любые части изделий (это может привести к разбуханию изделия).
- Длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета покрытия).
- Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности изделий (это может привести к появлению сколов, царапин).

Изделия должны храниться в сухих, отапливаемых помещениях при температуре от 10°C до 40°C и относительной влажности воздуха от 45° до 75°

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Изделия транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги, ультрафиолетового излучения, механических повреждений, различных загрязнений и воздействий, существенного перепада температур.

За повреждение груза, возникшее при самовывозе или доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

8. УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ.

Уход за изделием предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях.

- Категорически не допустимо применение твердых приспособлений (скребки, губки с покрытием из пластикового или металлического волокнообразующего материала). При чистке, так же противопоказаны средства для санитарной обработки и чистящие средства с абразивными частицами (порошки, пасты).
- Нельзя чистить крашеную поверхность растворителями, ацетонсодержащими жидкостями.
- Нельзя использовать при чистке жесткие щетки или абразивную сторону губки. Для очистки крашеных изделий от загрязнений необходимо использовать влажную неабразивную тряпку и салфетки, мягкие губки и чистящие средства на мыльной основе.
- Разрешается использовать мебельные полироли на восковой основе для придания блеска окрашенным поверхностям. Периодичность обработки 1-2 раза в год. Полироль наносится на поверхность и растирается равномерно мягкой тканью.

Примечание: Настоящие ТУ соответствует текущим испытаниям и возможностям. Мы не несем ответственности за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, вытекающие из постоянного совершенствования продукции PlastWood, а также изменений норм и документов публичного права. В связи с этим настоящее ТУ не является руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом